

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«КУЗБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ Т.Ф. ГОРБАЧЕВА»**

Филиал КузГТУ в г. Прокопьевске

УТВЕРЖДАЮ

Ректор

_____ А.Н. Яковлев

«_____» _____ 202__ г.

**Образовательная программа
Среднего профессионального образования
Специальность
«22.02.06 Сварочное производство»
Присваиваемая квалификация
«Техник»
Формы обучения
очная**

Год набора 2025
Срок обучения на базе
Основного общего образования – 3 года 10 месяцев

Кемерово 2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Нормативные основания для разработки основной профессиональной образовательной программы
- 1.2. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы
- 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте основной профессиональной образовательной программы

РАЗДЕЛ 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

- 2.1. Область профессиональной деятельности выпускников
- 2.2. Виды профессиональной деятельности выпускника
- 2.3. Объекты профессиональной деятельности выпускников

РАЗДЕЛ 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

- 3.1. Общие компетенции
- 3.2. Профессиональные компетенции
- 3.3. Личностные результаты программы воспитания

РАЗДЕЛ 4. СТРУКТУРА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

- 4.1. Учебный план
- 4.2. Календарный учебный график
- 4.3. Учебные циклы
- 4.4. Рабочая программа воспитания
- 4.5. Календарный план воспитательной работы

РАЗДЕЛ 5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

- 5.1. Требования к материально-техническому оснащению основной профессиональной образовательной программы
- 5.2. Оснащение баз практик
- 5.3. Кадровое обеспечение
- 5.4. Организация воспитания обучающихся

РАЗДЕЛ 6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

- 6.1. Процедуры и порядок оценки
- 6.2. Организация государственной итоговой аттестации

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Рабочие программы профессиональных модулей:

- Приложение 1.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- Приложение 1.2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- Приложение 1.3. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Контроль качества сварочных работ;
- Приложение 1.4. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства;
- Приложение 1.5. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05

Выполнение работ по профессии рабочего.

2. Рабочие программы учебных дисциплин:

- Приложение 2.1. Рабочая программа учебной дисциплины ОГСЭ.01. Основы философии;
- Приложение 2.2. Рабочая программа учебной дисциплины ОГСЭ.02. История;
- Приложение 2.3. Рабочая программа учебной дисциплины ОГСЭ.03. Иностранный язык;
- Приложение 2.4. Рабочая программа учебной дисциплины ОГСЭ.04. Физическая культура;
- Приложение 2.5. Рабочая программа учебной дисциплины ЕН.01. Математика;
- Приложение 2.6. Рабочая программа учебной дисциплины ЕН.02 Информатика;
- Приложение 2.7. Рабочая программа учебной дисциплины ЕН.03 Физика;
- Приложение 2.8. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01. Информационные технологии в профессиональной деятельности;
- Приложение 2.9. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02. Правовое обеспечение профессиональной деятельности;
- Приложение 2.10. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03. Основы экономики организации;
- Приложение 2.11. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04. Менеджмент;
- Приложение 2.12. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05. Охрана труда;
- Приложение 2.13. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06. Инженерная графика;
- Приложение 2.14. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07. Техническая механика;
- Приложение 2.15. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.08. Материаловедение;
- Приложение 2.16. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.09. Электротехника и электроника;
- Приложение 2.17. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.10. Метрология, стандартизация и сертификация;
- Приложение 2.18. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.11. Безопасность жизнедеятельности;
- Приложение 2.19. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.12. Перспективные технологии сварочного производства;
- Приложение 2.20. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.13. Бережливое производство;
- Приложение 2.21. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.14. Технология и оборудование контактной сварки;
- Приложение 2.22. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.15. Черчение.

3. Рабочие программы учебных предметов:

- Приложение 3.1. Рабочая программа учебного предмета ООП.01 Русский язык;
- Приложение 3.2. Рабочая программа учебного предмета ООП.02 Литература;
- Приложение 3.3. Рабочая программа учебного предмета ООП.03 История;
- Приложение 3.4. Рабочая программа учебного предмета ООП.04 Обществознание;
- Приложение 3.5. Рабочая программа учебного предмета ООП.05 География;

- Приложение 3.6. Рабочая программа учебного предмета ООП.06П Иностранный язык;
 - Приложение 3.7. Рабочая программа учебного предмета ООП.07П Математика;
 - Приложение 3.8. Рабочая программа учебного предмета ООП.08 Информатика;
 - Приложение 3.9. Рабочая программа учебного предмета ООП.09 Физическая культура;
 - Приложение 3.10. Рабочая программа учебного предмета ООП.10 Основы безопасности жизнедеятельности;
 - Приложение 3.11. Рабочая программа учебного предмета ООП.11П Физика;
 - Приложение 3.12. Рабочая программа учебного предмета ООП.12 Химия;
 - Приложение 3.13. Рабочая программа учебного предмета ООП.13 Биология;
 - Приложение 3.14. Рабочая программа учебного предмета ООП.14Д Основы проектной деятельности;
 - Приложение 3.15. Рабочая программа учебного предмета ООП.14Д Родной язык и (или) государственный язык республики Российской Федерации;
 - Приложение 3.16. Рабочая программа учебного предмета ООП.15Д Основы финансовой грамотности;
 - Приложение 3.17. Рабочая программа учебного предмета ООП.15Д Второй иностранный язык.
- Приложение 4. Оценочные материалы для ГИА.
- Приложение 5. Фонд оценочных средств.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативные основания для разработки образовательной программы

Нормативно-правовую основу разработки образовательной программы составляют:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 N 360 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство» (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 27.06.2014 г., регистрационный N 32877).
3. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 07.06.2012 г., регистрационный N 24480).
4. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167);
5. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 2 сентября 2020 г. № 457 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 6 ноября 2020 г., регистрационный № 60770).
6. Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный № 59778).
7. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 8 ноября 2021 года N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 года, регистрационный N 66211).
8. Приказ Министерства просвещения РФ от 17 мая 2022 г. N 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 17 июня 2022 г., регистрационный N 68887).
11. Устав ГБПОУ НИК.
12. Локальные нормативные акты ГБПОУ НИК.

1.2. Общая характеристика образовательной программы

Образовательная программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального стандарта по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Квалификация, присваиваемая выпускникам: техник.

Форма обучения: очная.

Срок получения среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство при очной форме получения образования на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования составляет 5940 часов.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных её компонентов организуется в форме практической подготовки.

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте основной профессиональной образовательной программы:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ – программа подготовки специалистов среднего звена;

СПО – среднее профессиональное образование;

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ОГСЭ - общий гуманитарный и социально-экономический цикл;

ЕН - математический и общий естественнонаучный цикл;

ЛР - личностные результаты реализации программы воспитания.

РАЗДЕЛ 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

- организация и ведение технологических процессов сварочного производства;

- организация деятельности структурного подразделения.

2.2. Виды профессиональной деятельности выпускника:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;

- разработка технологических процессов и проектирование изделий;

- контроль качества сварочных работ;

- организация и планирование сварочного производства;

- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (электросварщик ручной сварки).

2.3. Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сварочного производства;

- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;

- техническая, технологическая и нормативная документация;

- первичные трудовые коллективы.

РАЗДЕЛ 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

3.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Умения, знания
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Умения: описывать значимость своей профессии; применять современную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; оценивать результат и последствия своих действий; разрабатывать проекты в профессиональной области
		Знания: требований, предъявляемых к профессии; значимости профессиональной деятельности; современной профессиональной терминологии; возможных траекторий профессионального развития и самообразования
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; составлять тактические и среднесрочные планы; определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную профессиональную терминологию; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		Знания: основ проектной деятельности; алгоритмов выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методов работы в профессиональной и смежных сферах; структура плана для решения задач; содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий
		Знания: актуального профессионального и/или социального контекста, в котором приходится работать и жить; основных источников информации

		и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмов выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методов работы в профессиональной и смежных сферах; структуры плана для решения задач; порядка оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска Знания: классификации способов получения и видов информации; приемов структурирования информации; нормативно-правовой профессиональной базы и номенклатуры информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; формат оформления результатов поиска информации
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Умения: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение Знания: современных средств и устройств информатизации, порядка их применения; программного обеспечения в профессиональной деятельности
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Умения: организовывать работу коллектива и команды; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности; соблюдать стандарты антикоррупционного поведения Знания: социально-психологических основ деятельности коллектива; социально-психологических особенностей личности
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	Умения: проявлять самостоятельность при принятии решений; владеть приемами аргументирующей речи; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах Знания: социально психологических основ функционирования коллектива; актуального профессионального и/или социального контекста, в котором приходится работать; основных источников информации и ресурсов, имеющихся в наличии
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития,	Умения: самостоятельно определять цели личностного и профессионального развития, планировать пути их достижения; составлять тактические и среднесрочные планы; определять и

	заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		Знания: основ проектной деятельности; возможных траекторий профессионального развития и самообразования
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Умения: анализировать рабочую ситуацию; принимать решения по повышению квалификации; владеть современными средствами получения информации
		Знания: способов повышения квалификации; современных средств получения информации

3.2. Профессиональные компетенции

Код	Наименование	Практический опыт, умения, знания
ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	Практический опыт: применения различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; технической подготовки производства сварных конструкций; выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	
ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	Умения: организовать рабочее место сварщика; выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; устанавливать режимы сварки; рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; читать рабочие чертежи сварных конструкций; использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения; организовывать работу и обеспечивать условия для профессионального и личностного совершенствования исполнителей; применять средства индивидуальной и коллективной защиты; использовать экобиозащитную и противопожарную технику; организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса; проводить экологический мониторинг объектов производства и окружающей среды; читать чертежи и схемы; читать кинематические схемы; распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	

		материалы; определять виды конструкционных материалов; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование; правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями; оформлять технологическую и техническую документацию; применять первичные средства пожаротушения; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим Знания: видов сварочных участков, сварочного оборудования, устройства и правил эксплуатации; источников питания; оборудования сварочных постов; технологического процесса подготовки деталей под сборку и сварку; основ технологии сварки и производства сварных конструкций; методики расчётов режимов ручных и механизированных способов сварки; основных технологических приёмов сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов; технологии изготовления сварных конструкций различного класса; техники безопасности проведения сварочных работ и мер экологической защиты окружающей среды; прав и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности; действующих нормативных правовых актов, регулирующих производственно-хозяйственную деятельность; особенностей менеджмента в области профессиональной деятельности; мер предупреждения пожаров и взрывов; категорирования производств по взрыво- и пожароопасности; основных причин возникновения пожаров и взрывов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовых, организационных основ охраны труда в организации; правил и норм охраны труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты; правил безопасной эксплуатации механического оборудования; профилактических мероприятий по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии; предельно допустимых концентраций вредных веществ и индивидуальных средств защиты; принципов прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; системы мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду; средств и методов повышения безопасности технических средств и технологических процессов; правил выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;
--	--	---

		требований Единой системы конструкторской документации и Единой системы технической документации к оформлению и составлению чертежей и схем; основы технической механики; закономерностей процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основ их термообработки, способов защиты металлов от коррозии; принципов выбора конструкционных материалов для их применения в производстве; строение и свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; классификацию электронных приборов, их устройство и область применения; основных правил эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин; основ теории электрических машин, принципов работы типовых электрических устройств; параметры электрических схем и единицы их измерения; принцип выбора электрических и электронных приборов; документацию систем качества; единства терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основных положений систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основ повышения качества продукции; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; мер пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; области применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядка и правил оказания первой помощи пострадавшим
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.	Практический опыт: выполнения расчётов и конструирование сварных соединений и конструкций; проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами; осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса; оформления конструкторской, технологической и технической документации; разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий Умения: пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; составлять схемы основных сварных соединений; проектировать различные виды сварных швов; составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения; производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций; производить расчёты сварных соединений на различные виды нагрузки; разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; выбирать технологическую
ПК 2.2.	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.	
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического	

ПК 2.4. ПК 2.5.	процесса. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.	схему обработки; проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса; использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения; оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев; рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации); организовывать работу и обеспечивать условия для профессионального и личностного совершенствования исполнителей; соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса; выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике; читать чертежи и схемы; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами и технической документацией; производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструкционных элементах; распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование; производить расчеты простых электрических цепей; рассчитывать параметры различных электрических цепей и схем; оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности; применять документацию систем качества; применять требования нормативных правовых актов к основным видам продукции (услуг) и процессов; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности. Знания: основ проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов; правил разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки; методики прочностных расчётов сварных конструкций общего назначения; закономерностей взаимосвязи эксплуатационных характеристик
-------------------------------	--	--

		свариваемых материалов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций; методов обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов; классификации сварных конструкций; типов и видов сварных соединений и сварных швов; классификацию нагрузок на сварные соединения; состав ЕСТД; методики расчёта и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов; основ автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей; состава, функций и возможностей использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности; основных правил и методов работы с пакетами прикладных программ; основных положений Конституции Российской Федерации, действующих нормативных правовых акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности; классификации, основных видов и правил составления нормативных правовых актов; прав и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности; действующих нормативных правовых актов, регулирующих производственно-хозяйственную деятельность; методик расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации; организации производственного и технологического процессов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовых, организационных основ охраны труда в организации; правил и норм охраны труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты; правил безопасной эксплуатации механического оборудования; профилактических мероприятий по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии; предельно допустимых концентраций вредных веществ и индивидуальных средств защиты; принципов прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; системы мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду; средств и методов повышения безопасности технических средств и технологических процессов; законы, методы и приемы проекционного черчения; правил выполнения и чтения конструкторской и технологической документации; правил оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; способов графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требований Единой системы конструкторской документации и Единой системы технической документации к оформлению и составлению чертежей и
--	--	--

		схем; основы технической механики; видов механизмов, их кинематических и динамических характеристик; методики расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; основ расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения; закономерностей процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основ их термообработки, способов защиты металлов от коррозии; классификации и способов получения композиционных материалов; принципов выбора конструкционных материалов для их применения в производстве; строение и свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; классификацию электронных приборов, их устройство и область применения; методы расчета и измерения основных параметров электрических цепей; основные законы электротехники; основных правил эксплуатации электрооборудования; основ теории электрических машин, принципов работы типовых электрических устройств; параметры электрических схем и единицы их измерения; принцип выбора электрических и электронных приборов; принципы составления простых электрических и электронных цепей; устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов; документацию систем качества; единства терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основных положений систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации.
ПК 3.1.	Проектировать технологическую оснастку и технологические операции при изготовлении типовых сварных конструкций.	Практический опыт: определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях; обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений; предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции; оформления документации по контролю качества сварки
ПК 3.2.	Производить типовые технические расчёты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем.	Умения: выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, её габаритами и типами сварных соединений; производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений; определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером; проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов; выявлять дефекты при
ПК 3.3.	Разрабатывать и	

ПК 3.4. ПК 3.5.	оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами. Использовать информационные технологии для решения прикладных задач по специальности. Проводить патентные исследования под руководством квалифицированных специалистов.	металлографическом контроле; использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций; заполнять документацию по контролю качества сварных соединений; использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения; оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев; рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации); организовывать работу и обеспечивать условия для профессионального и личностного совершенствования исполнителей; соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса; выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике; читать чертежи и схемы; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами и технической документацией; производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструкционных элементах; распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование; производить расчеты простых электрических цепей; рассчитывать параметры различных электрических цепей и схем; оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности; применять документацию систем качества; применять требования нормативных правовых актов к основным видам продукции (услуг) и процессов; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности. Знания: способов получения сварных соединений; основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения; способов устранения дефектов сварных соединений; способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений; методов неразрушающего контроля сварных соединений; состава,
-------------------------------	---	--

		функций и возможностей использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности; основных правил и методов работы с пакетами прикладных программ; основных положений Конституции Российской Федерации, действующих нормативных правовых акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности; классификации, основных видов и правил составления нормативных правовых актов; прав и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности; действующих нормативных правовых актов, регулирующих производственно-хозяйственную деятельность; методик расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации; организации производственного и технологического процессов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовых, организационных основ охраны труда в организации; правил и норм охраны труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты; правил безопасной эксплуатации механического оборудования; профилактических мероприятий по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии; предельно допустимых концентраций вредных веществ и индивидуальных средств защиты; принципов прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; системы мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду; средств и методов повышения безопасности технических средств и технологических процессов; законы, методы и приемы проекционного черчения; правил выполнения и чтения конструкторской и технологической документации; правил оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; способов графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требований Единой системы конструкторской документации и Единой системы технической документации к оформлению и составлению чертежей и схем; основы технической механики; видов механизмов, их кинематических и динамических характеристик; методики расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; основ расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения; закономерностей процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основ их термообработки, способов защиты металлов от коррозии; классификации и способов получения композиционных материалов; принципов выбора конструкционных материалов для их применения в производстве; строение и
--	--	--

		свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; классификацию электронных приборов, их устройство и область применения; методы расчета и измерения основных параметров электрических цепей; основные законы электротехники; основных правил эксплуатации электрооборудования; основ теории электрических машин, принципов работы типовых электрических устройств; параметры электрических схем и единицы их измерения; принцип выбора электрических и электронных приборов; принципы составления простых электрических и электронных цепей; устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов; документацию систем качества; единства терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основных положений систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации.
ПК 4.1.	Осуществлять технический контроль соответствия качества изделия установленным нормативам.	Практический опыт: текущего и перспективного планирования производственных работ; выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат; применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ Умения: разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; определять трудоёмкость сварочных работ; рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ; производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования; использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения; организовывать работу и обеспечивать условия для профессионального и личностного совершенствования исполнителей; применять средства индивидуальной и коллективной защиты; использовать экобиозащитную и противопожарную технику; организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере
ПК 4.2.	Разрабатывать мероприятия по предупреждению дефектов сварных конструкций и выбирать оптимальную технологию их устранения.	
ПК 4.3.	Проводить метрологическую проверку изделий, стандартные и квалификационные испытания объектов техники под руководством квалифицированных специалистов.	
ПК 4.4.	Обоснованно выбирать и использовать методы,	

ПК 4.5.	оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. Оформлять документацию по контролю качества сварки.	профессиональной деятельности; соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса; проводить экологический мониторинг объектов производства и окружающей среды; читать чертежи и схемы; читать кинематические схемы; распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы; определять виды конструкционных материалов; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование; правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями; оформлять технологическую и техническую документацию; применять первичные средства пожаротушения; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим Знания: принципов координации производственной деятельности; форм организации монтажно-сварочных работ; основных нормативных правовых актов, регламентирующих проведение сварочно-монтажных работ; тарифной системы нормирования труда; методики расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативов затрат труда на сварочном участке; методов планирования и организации производственных работ; прав и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности; действующих нормативных правовых актов, регулирующих производственно-хозяйственную деятельность; особенностей менеджмента в области профессиональной деятельности; мер предупреждения пожаров и взрывов; категорирования производств по взрыво- и пожароопасности; основных причин возникновения пожаров и взрывов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовых, организационных основ охраны труда в организации; правил и норм охраны труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты; правил безопасной эксплуатации механического оборудования; профилактических мероприятий по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии; предельно допустимых концентраций вредных веществ и индивидуальных средств защиты; принципов прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; системы мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду; средств и
---------	--	--

		методов повышения безопасности технических средств и технологических процессов; правил выполнения и чтения конструкторской и технологической документации; требований Единой системы конструкторской документации и Единой системы технической документации к оформлению и составлению чертежей и схем; основы технической механики; закономерностей процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основ их термообработки, способов защиты металлов от коррозии; принципов выбора конструкционных материалов для их применения в производстве; строение и свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; классификацию электронных приборов, их устройство и область применения; основных правил эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин; основ теории электрических машин, принципов работы типовых электрических устройств; параметры электрических схем и единицы их измерения; принцип выбора электрических и электронных приборов; документацию систем качества; единства терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основных положений систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основ повышения качества продукции; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; мер пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; области применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядка и правил оказания первой помощи пострадавшим
--	--	---

ПК 5	Выполнение работ по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	Умения: выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей); применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД; настраивать сварочное оборудование для РД; выбирать пространственное положение сварного шва для РД; владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла; владеть техникой РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; дуговая резка простых деталей; выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
------	--	--

Результаты освоения образовательной программы в рамках учебных дисциплин вариативной части

Учебная дисциплина	Умения, знания
ОПВ.12 Перспективные технологии	Умения: определять виды современного сварочного оборудования; выбирать способ сварки современных материалов.
	Знания: перспектив развития сварочных материалов; перспектив

сварочного производства	развития сварочного оборудования; перспектив развития методов контроля сварных соединений; новых технологии сварки.
ОПВ.13 Бережливое производство	Умения: определять ценности и потери; формировать навык выявления потерь; создавать простые проекты в рамках Бережливого производства; вовлекать сотрудников в оптимизацию процессов на предприятии Знания: концепции Бережливого производства; результатов применения методов и инструментов Бережливого производства; оптимизации процессов, рабочего места; понятия Ключевых показателей эффективности; системы 5С
ОПВ.14 Технология и оборудование контактной сварки	Умения: использовать нормативно-техническую, конструкторскую и технологическую документацию; работать со справочными данными для производства сварных изделий с заданными свойствами; разбираться в технологическом процессе контактной сварки при производстве сварных изделий; пользоваться правилами разработки технической документации; определять дефекты сварных соединений и методы их устранения; производить наладку и настройку машин на рациональные режимы сварки; устранять неисправности машин; работать на машинах контактной стыковой сварки. Знания: теоретических основ контактной сварки; технологии подготовки, сборки и сварки; устройства машин для контактной сварки; правил технической эксплуатации машин; правил техники безопасности при работе на машинах.
ОПВ.15 Черчение	Умения: владение методами изображения предметов и схем, умение их применять и читать; владение стандартными приемами черчения и схематичного изображения; использование готовых компьютерных программ, в том числе для поиска пути решения и иллюстрации различных изображений; владение умением характеризовать изображения, использование полученных знаний для описания и изображения реальных деталей, планов, схем; сформированность умения распознавать геометрические фигуры на чертежах, моделях и в реальном мире; применение изученных свойств геометрических фигур и формул для решения геометрических задач и задач с практическим содержанием Знания: об основных понятиях черчения и их свойствах, о плоских и пространственных геометрических фигурах, их основных свойствах

3.3. Личностные результаты программы воспитания

Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)	Код личностных результатов
Осознающий себя гражданином и защитником великой страны.	ЛР 1
Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.	ЛР 2
Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям	ЛР 3

представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих.	
Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа».	ЛР 4
Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России.	ЛР 5
Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях.	ЛР 6
Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.	ЛР 7
Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп. Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства.	ЛР 8
Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д.	ЛР 9
Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях. Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.	ЛР 10
Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры.	ЛР 11
Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их финансового содержания.	ЛР 12
Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности	
Демонстрирующий готовность и способность вести диалог с другими людьми, достигать в нем взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения в профессиональной деятельности	ЛР 13
Проявляющий сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности	ЛР 14
Проявляющий гражданское отношение к профессиональной деятельности как к возможности личного участия в решении общественных, государственных, общенациональных проблем	ЛР 15
Принимающий основы экологической культуры, соответствующей современному уровню экологического мышления, применяющий опыт экологически ориентированной рефлексивно-оценочной и практической деятельности в жизненных ситуациях и профессиональной деятельности	ЛР 16

РАЗДЕЛ 4. СТРУКТУРА ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Учебный план (Приложение А).

4.2. Календарный учебный график (Приложение Б).

4.4. Рабочая программа воспитания (Приложение В).

4.5. Календарный план воспитательной работы (Приложение Г).

РАЗДЕЛ 5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. Требования к материально-техническому оснащению

Колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. ППССЗ обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- русского языка и литературы;
- иностранного языка;
- истории;
- физики;
- химии;
- биологии;
- математики;
- инженерной графики;
- информатики и информационных технологий;
- экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
- экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- расчета и проектирования сварных соединений;
- технологии электрической сварки плавлением;
- метрологии, стандартизации и сертификации.

Лаборатории:

- технической механики;
- электротехники и электроники;
- материаловедения;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны:

- сварочный полигон.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

Реализация ППССЗ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по учебным предметам, дисциплинам (модулям) всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Колледжу предоставлен доступ к электронной библиотечной системе на основании договора «Об оказании информационных услуг» между Колледжем и ООО «Современные цифровые технологии». Договор действует в течение календарного года и заключается ежегодно.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

5.2. Оснащение баз практик

Освоение ППССЗ предусматривает проведение практической подготовки обучающихся. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика проводится в ГБПОУ НИК - в помещениях, предназначенных для проведения практической подготовки и оснащенных оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием рабочих программ учебной практики.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности по специальности 22.02.06 Сварочное производство и дает возможность обучающимся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных ППССЗ.

5.3. Кадровое обеспечение

Реализация ППССЗ обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Педагогические работники получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5.4. Организация воспитания обучающихся

Организация работы по воспитанию обучающихся реализуется на основе рабочей программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Условия организации воспитания определяются Колледжем.

Для реализации программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися:

- информационно-просветительские занятия (лекции, встречи, совещания, собрания и т.д.)
- массовые и социокультурные мероприятия;
- спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия;
- деятельность творческих объединений, студенческих организаций;
- психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации;
- научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др.);
- профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастер-классы, квесты, экскурсии и др.);
- опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

Использование при реализации образовательных программ методов и средств обучения, образовательных технологий, наносящих вред физическому или психическому здоровью обучающихся, запрещается.

РАЗДЕЛ 6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

6.1. Процедуры и порядок оценки

Оценка качества освоения ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестации осуществляются в соответствии с Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной

аттестации обучающихся ГБПОУ НИК.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующей учебной дисциплины (предмета), междисциплинарного курса, в период прохождения учебной практики.

При освоении ППССЗ промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов, экзаменов, экзаменов по модулю, квалификационного экзамена.

Проведение зачетов, дифференцированных зачетов осуществляется за счет часов, отведенных на учебные дисциплины (предметы), междисциплинарные курсы, практики.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств (контрольно-измерительные материалы и контрольно-оценочные средства).

Контрольно-оценочные средства для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются педагогами колледжа самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям разрабатываются и утверждаются в Колледже после предварительного положительного заключения работодателей.

Контрольно-измерительные материалы создаются по учебным предметам общеобразовательного учебного цикла.

Фонды оценочных средств содержат, в том числе, критерии оценки.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждому учебному предмету, учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, практике, профессиональному модулю по специальности 22.02.06 Сварочное производство разрабатываются Колледжем самостоятельно, указываются в контрольно-оценочных средствах и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

6.2. Организация государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.

Выпускники, освоившие образовательную программу, защищают выпускную квалификационную работу, которая выполняется в виде дипломного проекта и демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена: техник.

Для государственной итоговой аттестации Колледжем разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и оценочные материалы.

Требования к содержанию, объему и структуре дипломной работы определяются Программой государственной итоговой аттестации.

Оценочные средства для проведения ГИА включают типовые задания для демонстрационного экзамена, примеры тем дипломных работ, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
основной профессиональной образовательной программы
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Предприятие (организация) работодателя: _____

Руководитель предприятия: _____

(Ф.И.О., должность)

Форма обучения: очная

Квалификация выпускника: техник

Нормативный срок освоения ППССЗ: 3 г. 10 мес.

Обучающиеся осваивают профессию рабочего Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Представленная образовательная программа разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 N 360;

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Представленная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработана в соответствии с запросами специалистов _____

предприятие (организация) работодателя

Содержание ППССЗ направлено на освоение видов профессиональной деятельности по специальности в соответствии с ФГОС СПО:

Виды профессиональной деятельности
ВПД 1 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ВПД 2 Разработка технологических процессов и проектирование изделий
ВПД 3 Контроль качества сварочных работ
ВПД 4 Организация и планирование сварочного производства
ВПД 5 Выполнение работ по профессии рабочего

В образовательную программу введены в рамках вариативной части учебные дисциплины общепрофессионального учебного цикла:

Индекс и наименование дисциплины	Количество часов (обязательная учебная нагрузка)
ОПВ.12 Перспективные технологии сварочного производства	66
ОПВ.13 Бережливое производство	34
ОПВ.14 Технология и оборудование контактной сварки	80
ОПВ.15 Черчение	86

Объем времени, отведенный на вариативную часть, составляет 30,01%. Объем часов вариативной части образовательной программы распределен на: математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 33 часа, общепрофессиональные дисциплины – 602 часа, профессиональные модули – 694 часа.

СОГЛАСОВАНО:

должность подпись Ф.И.О.

М.П.